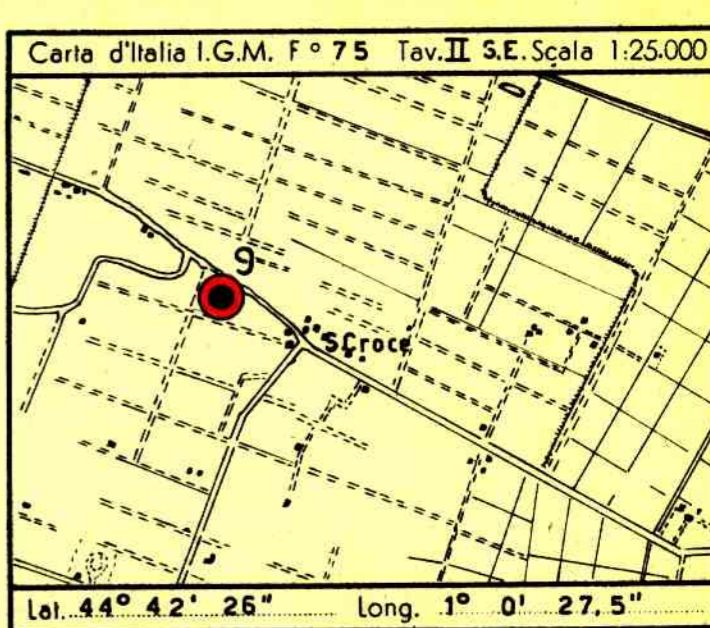


CANTIERE di S.PIETRO IN CASALE

SERVIZIO GEOLOGICO

POZZO N° 9

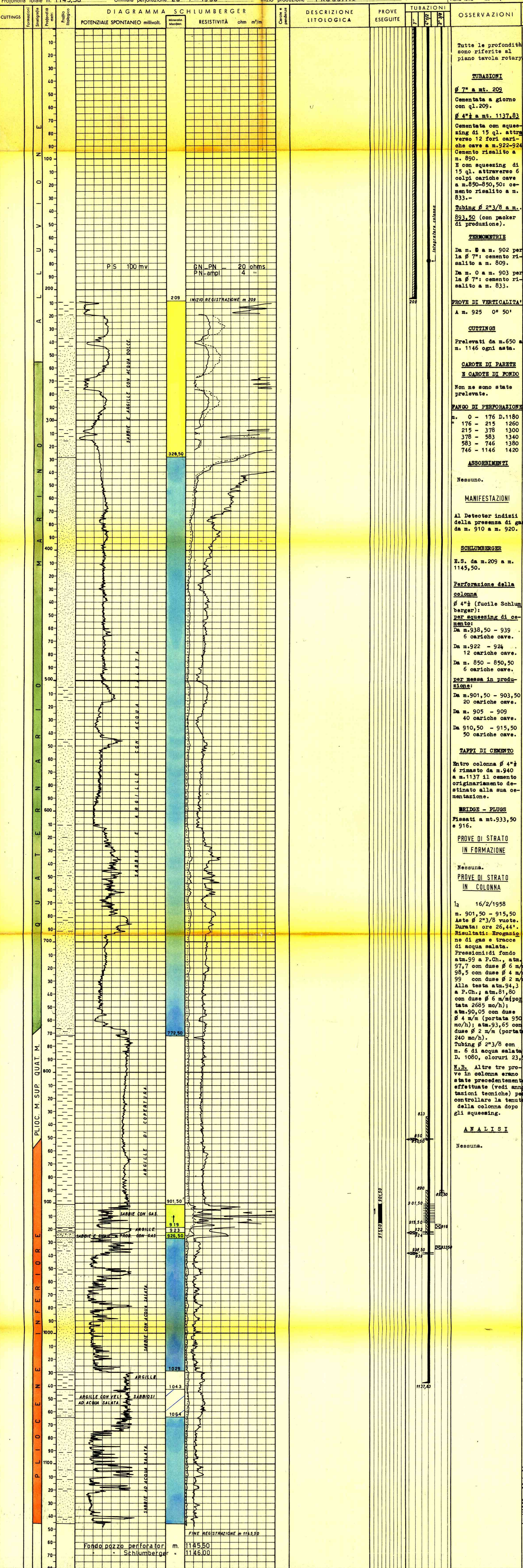
1442 col



Profilo aggiornato al 17-4-1958
dal Dr. L. Prosdocimo
compilato da *Prosdocimo*
Geologo di cantiere Dr. L. Prosdocimo
Visto dal Dr. *Prosdocimo*

Disegnato da L. CAPPELLA

Impianto MASSARENTI R.6.C. Inizio perforazione 17-1-1958 Intervallo in produzione 901,50-915,50
Profondità totale m. 1145,50 Ultima perforazione 26-1-1958 Inizio produzione PROSSIMO QUOTA s.l.m. Tavola Rotary m. 19,71
Prima fangia m. 16,11 Piano terra m. 16,71



Tutte le profondità sono riferite al piano tavola rotary.

TUBAZIONI
 Ø 7" a mt. 209
 Cementata a giorno con ql. 209.
 Ø 4" a mt. 1137,83
 Cementata con squee- zing di 15 ql. attrav- verso 12 fori cariche cave a m. 922-924. Cemento risalito a m. 890.
 E con squeezing di 15 ql. attraverso 6 colpi cariche cave a m. 850-850,50; cemento risalito a m. 833.-
 Tubing Ø 2 3/8 a m. 893,50 (con packer di produzione).

TERMOMETRIE
 Da m. 8 a m. 902 per la Ø 7": cemento ri- salito a m. 809.
 Da m. 0 a m. 903 per la Ø 7": cemento ri- salito a m. 833.

PROVE DI VERTICALITA'
 A m. 925 0° 50'

CUTTINGS
 Prelevati da m. 650 a m. 1146 ogni asta.

CAROTE DI PARETE E CAROTE DI FONDO
 Non ne sono state prelevate.

PANGO DI PERFORAZIONE
 m. 0 - 176 D. 1180
 " 176 - 215 1260
 " 215 - 378 1300
 " 378 - 583 1340
 " 583 - 746 1380
 " 746 - 1146 1420

ASSORBIMENTI
 Nessuno.

MANIFESTAZIONI
 Al Detector indizi della presenza di gas da m. 910 a m. 920.

SCHLUMBERGER
 E.S. da m. 209 a m. 1145,50.

Perforazione della colonna
 Ø 4" (fucile Schlum- berger):
 per squeezing di ce- mento:
 Da m. 938,50 - 939 6 cariche cave.
 Da m. 922 - 924 12 cariche cave.
 Da m. 850 - 850,50 6 cariche cave.
 per messa in produ- zione:
 Da m. 901,50 - 903,50 20 cariche cave.
 Da m. 905 - 909 40 cariche cave.
 Da 910,50 - 915,50 50 cariche cave.

TAPPI DI CEMENTO
 Entro colonna Ø 4" è rimasto da m. 940 a m. 1137 il cemento originariamente de- stinato alla sua ce- mentazione.

BRIDGE - PLUGS
 Fissati a mt. 933,50 e 916.

PROVE DI STRATO IN FORMAZIONE
 Nessuna.

PROVE DI STRATO IN COLONNA
 1a 16/2/1958
 m. 901,50 - 915,50
 Aste Ø 2 3/8 vuote.
 Durata: ore 26,44'.
 Risultati: Eroga- zione di gas e tracce di acqua salata.
 Pressioni: di fondo atm. 99 a P.Ch., atm. 97,7 con duse Ø 6 m/m 98,5 con duse Ø 4 m/m 99 con duse Ø 2 m/m
 Alla testa atm. 94,3 a P.Ch.; atm. 81,80 con duse Ø 6 m/m (por- tata 2685 mc/h); atm. 90,05 con duse Ø 4 m/m (portata 950 mc/h); atm. 93,65 con duse Ø 2 m/m (portata 240 mc/h).
 Tubing Ø 2 3/8 con m. 6 di acqua salata D. 1080, coloruri 23,8

N.B. Altre tre pro- ve in colonna erano state precedentemente effettuate (vedi annu- tazioni tecniche) per controllare la tenuta della colonna dopo gli squeezing.

ANALISI
 Nessuna.

ANNOTAZIONI

GEOLOGICHE
 Stratigrafia aggiornata al 16-4-1958
 Desunta da correlazioni.
 Il pozzo n. 9 ha incontrato una serie litologica e stratigrafica perfettamente normale e simile a quella della maggior parte delle sonde del Campo di San Pietro.
 Quantunque non siano state prelevate carote di fondo, né di parete, la situazione stratigrafica del pozzo è nelle sue linee generali sufficientemente chiara.-

MINERARIE
 Intervallo aperto alla produzione: m. 901,50 - 915,50.
 Il pozzo resta in attesa di allacciamen- to al metanodotto.-

TECNICHE
 Il 27/1/58 mentre si procedeva alla sua cemen- tazione, la colonna Ø 4", per rottura del suo pri- mo elemento sotto la tavola rotary, cadeva nel pozzo.-
 Nella sommità veniva a trovarsi a 180,40 m. del piano tavola, mentre il cemento restava entro og- lonna a partire da m. 657,40.-
 Mentre si fresava il cemento entro colonna Ø 4" veniva notata una perdita nella Ø 7" a m. 1,50 sotto il piano campagna; l'inconveniente veniva eliminato con saldatura, previo taglio del tubo guida.
 Fresato il cemento fino a m. 940, si procedeva al ripristino della colonna Ø 4", e la si cemen- tava mediante squeezing a m. 922-924 e 950- 950,50 utilizzando all'uopo 2 bridge-plugs piat- sati a m. 933,50 e 916.-
 Le prove di tenuta della colonna eseguite subi- to dopo tali squeezing hanno dato:
 - con packer a m. 906 tenuta perfetta.
 - con packer a m. 841 tenuta incerta (nel dia- gramma di fondo si nota un aumento di pres- sione).
 - con packer a m. 841 tenuta perfetta.-