



**PROVE DI STRATO**  
**IN FORMAZIONE**

TESTER-PACKER HALLIBURTON  
 Aste Ø 27/8 (coll. Int. 2,36 1/4")  
 Rubinetto di fondo e duse allo scario Ø 1/4"  
 Asto vuoto

1) m. 1100 - 1125 (9 gennaio 1957)  
 Durata della prova: 8"  
 Pressioni allo scario - nessuna (P.R.D.) - al fondo - nessuna  
 Nelle aste 1 l. 160 di fango di circolazione.  
 Mineralizzazioni assenti.

2) m. 792 - 836,50 (12 gennaio 1957)  
 Prova non riuscita per mancata ermeticità packer - terreno.

2a) m. 789 - 836,50 (13 gennaio 1957)  
 Prova non riuscita per mancata ermeticità packer - terreno.

3) m. 700 - 720 (16 gennaio 1957)  
 Prova non riuscita per mancata ermeticità packer-terreno.

3a) m. 705 - 720 (16 gennaio 1957)  
 Prova non riuscita per mancata ermeticità packer-terreno.

3b) m. 694,40 - 720 (17 gennaio 1957)  
 Prova non riuscita per mancata ermeticità packer-terreno.

**IN COLONNA**

4) m. 588 - 720 (18 gennaio 1957)  
 Durata della prova: 46"  
 Pressioni: allo scario - nessuna  
 al fondo iniz. - 37 Atm.  
 finale - 49 Atm.  
 - 52,5 Atm.  
 Nelle aste litri 730 di fango di circolazione con tracce di gas.  
 Durante la circolazione, dopo la prova, si ha un passaggio di fango molto emulsionato a gas.

5) m. 459 - 462,50 (22 gennaio 1957)  
 Durata della prova: 15"  
 Pressioni: allo scario - 37 Atm. in 10"  
 con duse Ø 1/4" scario chiuso 43 Atm. in 5"  
 presso al fondo 46,6 Atm. in erogazione; pressione di strato: 50 Atm.

5a) m. 459 - 462,50 (23-24 gennaio 1957)  
 Rubinetto di fondo Ø 1"  
 Duse allo scario Ø 1/4"  
 Durata della prova: 28h 37"  
 Pressioni allo scario 32-34 Atm. in erogazione Ø 1/4" e 42-41 Atm. a scario chiuso (B.T.) - al fondo 42,7 Atm. in erogazione o 45,8 Atm. a scario chiuso.  
 Nelle aste 1 l. 50 di fango di circolazione emulsionato a gas.  
 Metano - 96,8%  
 Azoto - 2,8%  
 Idrogeno - 0,4%

**SITUAZIONE AL 15 GIUGNO 1957**  
 Intervallo aperto alla produzione m. 459,50 - 462,50. - Pozza salmatate con fango d. 1.500 con un cuscinetto di fango ad emulsione di olio da m. 431 a m. 408 (in corrispondenza dello strato produttivo). In previsione di una lunga sosta prima della messa in produzione del sondaggio è stato inoltre eseguito un tappo di cemento nella colonna Ø 95/8 da m. 349 a m. 396.